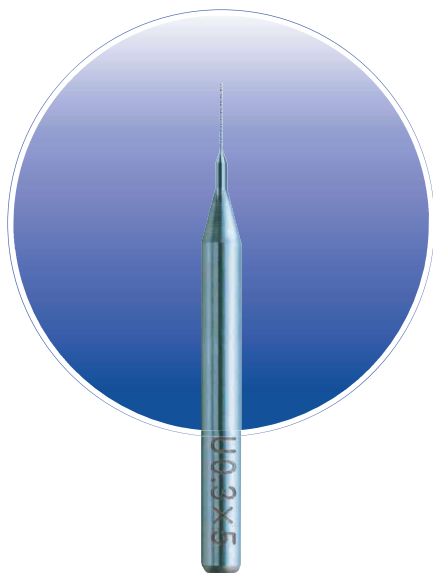


**UC**

ø 0.30 ~ ø 0.55 mm

UV

ø 0.30 ~ ø 0.75 mm

UW

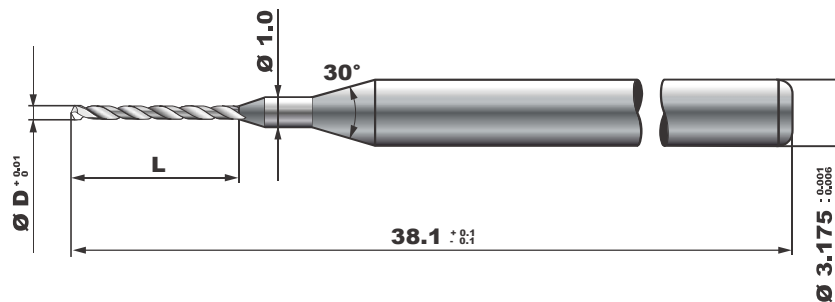
Parallel Flute

ø 0.30 ~ ø 0.55 mm

UHW

Single Flute

ø 0.30 ~ ø 0.65 mm

**DRILLS**

Under cut type drills for a wide range of applications that need either small through holes or via interconnects. The design balances the needs for improved inner hole wall quality, while maintaining good hole registration accuracy. Made from a tungsten carbide alloy with a high modulus of elasticity, this range is perfect for today's demanding high density multi-layer boards.

SPIRALBOHRER

Die Köpfchenbohrer werden vor allem bei Durchgangs- und Sacklöchern eingesetzt. Dank der modifizierten Geometrie erzeugen sie weniger Smear, Lochwandrauigkeit usw. und besitzen eine höhere Positioniergenauigkeit. Durch den grossen Elastizitätsgrad sind die Vollhartmetallbohrer besonders für hohe Multilagen geeignet.

FORETS

Les séries des forets UC/UV sont conçues pour le perçage de petits diamètres. Leur géométrie à tête détalonnée permet d'améliorer considérablement la qualité des parois du trou (rugosité, smear, etc.) tout en maintenant un positionnement très précis. L'utilisation d'un alliage de carbure de tungstène à haut coefficient d'élasticité répond aux plus hautes exigences des circuits multicouche à haute densité.

PUNTE

Questi utensili sono disponibili per piccoli fori e per varie applicazioni. Il loro particolare disegno permette una migliore qualità all'interno del foro (rugosità, smear, etc.) mantenendo una eccellente accuratezza. Una lega a base di carburo di tungsteno, avente un alto coefficiente di elasticità, viene utilizzata in queste punte, che le rendono disponibili alle richieste odierne nell'ambito di multistrato ad alta densità.

BROCAS

Las series de brocas UC/UV están diseñadas para el taladrado de pequeños diámetros. Su flauta parcialmente destalonada mejora la calidad de las paredes del taladro (rugosidad, smear, etc.) manteniendo una excelente precisión en el posicionamiento del taladro. En estas herramientas se emplea una aleación de carburo de tungsteno con un elevado grado de elasticidad para responder a las más altas exigencias en el campo de los circuitos multicapa de alta densidad.

SMALL DRILLS FOR HIGH DENSITY MULTI-LAYER BOARDS

Ø mm	L mm	Drill type	Label description	Straight		Under cut				Advantages		
				regular	variable web	regular	Single Flute	Parallel Flute	variable web	Hole positioning accuracy	Accuracy&hole wall quality balance	Hole wall quality
0.30	5.0	UV	UV L095DW									
		UC	UC L558CW									
	5.5	UC	NHU L020W									
		UW	UW V033W									
		UHW	UHW Z291AW									
	6(5.8)	UC	NHU L042W									
	6.5	UV	UV L238DW									
		UW	UW Z836W									
		UHW	UHW Z042DW									
0.35	5.0	UV	UV J194W									
		UC	UC L658BW									
	5.5	UW	UW V033W									
		UHW	UHW Z126BW									
	5.6	UC	NHU L025CW									
	5.5(6)	UV	UV L069FW									
		UV	NHUV L087W									
	6.5	UW	UW Z836W									
		UHW	UHW Z224W									
		UV	UV L287W									
0.40	6.5	UV	UV L092AW									
		UC	NHU L036W									
		UW	UW V033W									
	7.0	UV	UV L223W									
		UW	UW V071JW									
		UHW	UHW Z337AW									
	8.5	UW	UW Z836AW									
0.45	6.5	UV	UV L119BW									
		UC	UC L212W									
		UW	UW V033W									
	7.0	UHW	UHW Z337BW									
		UW	UW V071HW									
	9.0	UW	UW Z836EW									
0.50	6.5	UC	UC L155EW									
		UV	UV L083BW									
	7.0	UW	UW V033W									
		UHW	UHW Z353AW									
	8.5	UV	UV L359DW									
0.55	6.5	UC	UC L214W									
		UV	UV L207W									
	7.0	UW	UW Z914GW									
		UHW	UHW Z353BW									
	8.5	UV	UV L359W									
0.60	8.5	UW	UW Z836JW									
		UV	UV J293BW									
0.65	8.5	UHW	UHW M351AW									
		UV	UV J323W									
0.70	8.5	UHW	UHW M351BW									
		UV	UV J323									
0.75	8.5	UV	UV J323									

UC/UV/UW/UHW