



## DRILLS

This under cut drill has special geometry designed for slot drilling. Using a web taper design for maximum rigidity, the drill can be used at high in-feed rates for increased productivity. Even when slots requiring length two times of drill diameter, this range of high precision drills gives excellent results.

## SPIRALBOHRER

Der Bohrer mit Hinterschliff wurde eigens für das Nippelbohren entwickelt. Seine verbesserte Bohrseele erlaubt höhere Vorschübe, was die Produktivität verbessert. Seine Eigenschaften verhelfen selbst bei zwei Boherdurchmessern zu hoher Präzision.

## FORETS

Les forets SX ont été conçus avec la même technologie que les forets de type UC et spécialement développés pour la production des trous oblongs. Leur rigidité a été maximisée. Une optimisation de l'âme du foret permet de percer à des vitesses élevées, augmentant ainsi la productivité. Ces caractéristiques contribuent à une meilleure précision même lors de la production de trous oblongs avec deux diamètres de forets.

## PUNTE

Queste punte, la cui tecnologia è come le UC, sono state sviluppate specialmente per la foratura di cave. La loro rigidità è stata massimizzata. Inoltre è stata migliorata la parte conica del nocciolo permettendo così una più alta velocità di entrata che si traduce in una maggior produttività. Queste caratteristiche contribuiscono ad una più alta precisione, anche per fare cave con due diametri di punte.

## BROCAS

Las brocas SX han sido concebidas con la misma tecnología que las brocas del tipo UC y están especialmente desarrolladas para hacer ranuras. La rigidez ha sido maximizada, el alma de la broca permite trabajar con parámetros de velocidad de avance elevados, aumentando la productividad. Estas características contribuyen a una mayor precisión, incluso superior a la que se obtiene cuando se utilizan dos diámetros de broca.

### SX24

Ø 0.50 ~ Ø 1.60 mm

### SX

Ø 1.65 ~ Ø 3.175 mm

SLOT DRILLING DRILLS						
Ø mm	L mm	Drill type	Label description	Straight	Under cut	Applications
0.50 ~ 0.65	4.7/*6.7	SX24	SX24S / SX24M			For slot drilling
0.70 ~ 1.60	*6.7/8.7	SX24	SX24M / SX24L			
*1.65 ~ 3.175	10.0	SX	SX			

\* upon request | auf Anfrage | sur demande | su richiesta | bajo pedido